



ANTON WIMMER
Trenntechnik für Profis

HARTE WERKSTOFFE LEICHT TRENNEN



TM 374

Universelle Trennmaschine
mit Siemenssteuerung



Geeignet für:

- Hartmetall
- HSS
- Metall-Legierungen
- Edelstahl
- Keramik
- Wolfram
- Kohlefaser
- Glas usw.

TM 374 – trennt Hartes schneller

Die automatische Trennmaschine mit Servoantrieb

Produkt-Highlights

- Kompakter Trennautomat mit hoher Schnittleistung
- Einfache Bedienung – moderne Steuerung
- Hohe Sicherheit durch Volleinhausung und separaten Scheibenschutz
- Sehr hohe Schnittgenauigkeit und Oberflächengüte
- Keine Nachbearbeitung nötig (kein Entgraten, Schleifen etc.)
- Keine gesundheitsschädlichen Feinstäube durch das Trennen



Optimierte Spritzkühlung direkt über den Scheibenschutz



Siemenssteuerung mit übersichtlichem Bedienpanel



Arbeitstisch, in Y-Richtung axial verstellbar, für z.B. Laboranwendungen

Die kompakte Maschine hat eine automatische Trennachse in Z-Richtung zum exakten Trennschleifen von Werkstücken mit einem Durchmesser bis zu 100 mm. Die verwindungssteife und robuste Schweißkonstruktion meistert selbst härteste Trennaufgaben ohne Vibrationen.

Der leistungsstarke 3kW Spindelmotor sorgt im Zusammenspiel mit dem Servoantrieb, der Kugelrollspindel, den Präzisionsführungen und der bedienerfreundlichen Siemenssteuerung für optimale Schnittleistungen bei stufenlos einstellbarem Vorschub. Das Ergebnis sind kurze Spanzeiten und eine hohe optische und technische Schnittgüte in Bezug auf Oberflächenqualität, Toleranzeinhaltung und Gratfreiheit.

Die Kühlemlulsion wird direkt über den Trennscheibenschutz an die Schnittstelle geführt, was eine sehr gute Kühlung und Spülung von Werkstück und Trennscheibe ermöglicht und die Standzeit der Scheibe entsprechend erhöht. Das Kühlmittel schaltet nach dem Trennvorgang zur Werkstückentnahme automatisch ab.

Die **Dreipunkt-Spannvorrichtung** (auf Wunsch pneumatisch) spannt An- und Abschnitt und vermeidet so Butzen und Ausbrüche. **Spezielle Spannvorrichtungen** gibt es für Hobelmesser, Tangentialstähle, Bündelschnitte, Abgasrohre, Segmentstücke, Common Rail Düsen, Werkzeugaufnahmen und für viele weitere Werkstücke.

Ausgebrochene Fräs- und Bohrwerkzeuge werden ebenso spielend leicht getrennt wie Rohlinge aus Hartmetall, Messer aus HSS, gehärtete Führungsschienen, Kugelrollspindeln, Elektroden aus Wolfram, Kugeln aus Keramik, Zylinder aus Glas und Rohre aus GFK u.v.m. Der Anwendung sind praktisch keine Grenzen gesetzt!

Technische Daten

Trenn-Ø	max. 50 mm (Option 100 mm)
Trennscheibe	Ø 200 mm (Option 250 und 300 mm)
Motorleistung	3,0 kW (Option 4,0 kW)
Betriebsspannung	400V DS-50Hz
Lackierung	lichtgrau RAL 7035, blutorange RAL 2002
Gewicht	ca. 450 kg
Maße L x B x H	ca. 940 x 800 x 2.100 mm

Zubehör für universelle Anwendungen

Eine Auswahl aus unserem praxiserprobten Angebot



- Absteckvorrichtung für Linearführungen



- Längenanschlag mit Digitalanzeige



- Materialauflagen und digitaler Längenanschlag für lange Werkstücke bis 6 m



- Pneumatische Spannvorrichtung mit Fußschalter



- Parallelspannvorrichtung mit zwei Backen für Kugeln, Halbschalen etc.



- Universelle Spannvorrichtung mit Schnellklemmung



- Reinigungsset mit Pistole



- Spannvorrichtung zum Schlitzten von Kühlkanalnuten längsseits



- Laser zur Markierung der Trennscheibenposition

ohne Abbildung:

- Frequenzumrichter für variable Schnittgeschwindigkeit
- CO₂-Löschanlage zum Betrieb mit Schleiföl
- Önebelabsaugung (alternativ: Anbindung an Zentralanlage)
- Papierbandfilter u.v.m.

Mehr Auswahl und Informationen zu unserem Zubehör-Angebot finden Sie unter www.anton-wimmer.de



ANTON WIMMER
Trenntechnik für Profis



Dreipunkt-Spannvorrichtung
mit Längenmessanschlag

TM 374

Trennautomat mit Servoantrieb

Anwendungsbereiche

- Werkzeughersteller/-schleifer
- Werkzeug- und Maschinenbau
- Werkstoffprüfung
- Qualitätswesen
- Medizintechnik
- Verbundwerkstoffe
- Keramik- und Glasindustrie
- u. v. a. m.



Die Firma Wimmer wurde 1974 gegründet. Unser Produktprogramm umfasst die **komplette Palette an Trennschleifmaschinen** von der kleinen Tischmaschine über die Unterflur-Trenner bis zu vollautomatischen CNC-Trennmaschinen, auch in Sonderausführungen.



Seit 2006 gehört die Anton Wimmer Maschinenfabrik zur **Hunger-Gruppe**. Unser Standort liegt ca. 60 km westlich von München, wo wir unsere Maschinen mit motivierten Mitarbeitern auf modernsten Betriebsmitteln komplett fertigen – in bester Qualität für den Dauereinsatz bei unseren Kunden.

- Langjährige Erfahrung in der Trenntechnik
- Entwicklung, Produktion, Vertrieb und Service aus einer Hand
- 6.000 qm Produktionsfläche
- Zertifiziertes ISO-Qualitätsmanagement



Anton Wimmer Maschinenfabrik GmbH

Ludwig-Hunger-Straße 1, 86916 Kaufering, Deutschland - Germany
Telefon ++49 (0) 8191 - 665-70, Telefax ++49 (0) 8191 - 665-20
vertrieb@anton-wimmer.de, www.anton-wimmer.de

